



Hoja de Datos de Producto

Lexan® F2000

Descripción

Lexan® F2000 es una lámina de policarbonato transparente piroretardante. Además de su buen comportamiento ignífugo, ofrece una excelente resistencia al impacto, una buena rigidez y dureza y gran facilidad.

- Alta resistencia al impacto
- Comportamiento ignífugo excepcional
- Gran calidad óptica
- Excelente versatilidad de conformado

Procesamiento

La lámina Lexan® F2000 es idónea para el termoformado, ofrece altas relaciones de estirado y una distribución homogénea del espesor de pared, y puede moldearse en formas complejas con equipos de termoformado estándar. Los sistemas de calentamiento de tipo sandwich dan los mejores resultados. La lámina Lexan® F2000 puede conformarse a temperaturas que oscilan entre 185 y 205°C. Durante al conformado, debe dejar un ángulo de desmoldeo de 3° como mínimo y tener en cuenta que la moldura se contrae entre un 0,5 y un 1,0%.

Resistencia química

La lámina Lexan® F2000 es resistente a la mayoría de los aceites minerales, grasas, hidrocarburos alifáticos y ácidos si se la somete a niveles de esfuerzo bajos o moderados. Recomendamos efectuar ensayos específicos en aplicaciones en las que la lámina Lexan® F2000 entre en contacto con agentes químicos agresivos. Los sistemas de pintura de eficacia probada pueden mejorar la resistencia química.

Presecado

Es fundamental asegurarse de que la lámina Lexan® F2000 está libre de humedad antes de termoformarla. Para ello recomendamos el uso de un horno de circulación de aire caliente programado a 120°C. Los tiempos de presecado varían de 3 a 24 horas, en función del espesor de la lámina.

Ensamblaje

Las piezas hechas de Lexan® F2000 pueden unirse a plásticos, metales, gomas u otros materiales con distintos tipos de adhesivos, sujeciones mecánicas y técnicas de soldadura. Dado que algunos de estos materiales pueden provocar fisurización por esfuerzos latentes, diríjase a GE Plastics Structured Products si tiene alguna duda sobre aplicaciones concretas.

Pintura

Ya sea por razones funcionales o decorativas, es posible que sea necesario aplicar un acabado a las láminas Lexan® F2000 o a las piezas moldeadas en vacío. Este material acepta una gran variedad de técnicas de decoración modernas. Si así lo requiere, ponemos a su disposición una lista de sistemas de pintura y de proveedores autorizados.



Propiedades	Método de ensayo	Unidades SI	Valor Mecánicas
Resist. a la tracción: al lím.elás.	ISO 527	Mpa	60
Módulo de tracción	ISO 527	Mpa	2300
Estiramiento por tracción	ISO 527		
al límite elástico		%	7
a la rotura		%	80
Resist. a la flexión: al lím. elást.	ISO 178	MPa	100
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	2300
Impacto Izod con muesca	ASTM D256		
20°C		J/m	600
-20°C		J/m	100
Impacto Gardner	Método GE		
20°C		J	>40
-40°C		J	>40

Físicas

Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,24
Absorción de agua, equilibrio	ISO 62	%	0,35

Térmicas

Temp. de reblandecimiento Vicat, Índice B/120	ISO 306	°C	145
Temperatura de deflexión por calor 0,45 MPa	ISO 75/B	°C	138
Conductividad térmica	ASTM C177	W/m °C	0,2
Ensayo de presión a la bola: 75°C	IEC 335-1		Superado
Ensayo de presión a la bola: 125°C	IEC 335-1		Superado
Contracción de la moldura	ISO 527	%	0,5 – 0,7
Coef. de dilatación térmica	ASTM D696	1/ °C	7,10 ⁻⁵

Eléctricas

Ignición por alambre caliente	UL 746A	seg	44
Velocidad HVTR	UL 746A	mm/s	5,2
Ignición HAI, en la superficie	UL 746A		44
Índ.comp. conduc.eléc.superf.	IEC 112/3	V	225
Índ.comp. conduc.eléc.superf, M	IEC 112/3	V	125
Resistividad cúbica	IEC 93	Ohm.cm	>10 ¹⁵
Resistividad superficial	IEC 93	Ohm	>10 ¹⁵

Ópticas

Transmisión de la luz	ASTM D1003	%	9
Abrasión Taber, CS10F, 500g, 100 ciclos	ASTM D1044	% Velo	36

Inflamabilidad

Índice de oxígeno limitado	ISO 4589	%	34
Ensayo hilo incandescente:960 °C	IEC 695-2-1		Superado

Disponibilidad

Código del producto:	Lexan F2000	
Tamaño estándar:	1250 x 2050mm	2050 x 3000mm
Calibres:	1,5 a 8,0 mm	
Texturas:	Pulido/Pulido	
Colores:	Transparente 112	Bronce 5109
	Ópalo 82103	Ópalo 82052

Otros colores y tamaños disponibles previo encargo.



Sede europea

Países Bajos

GE Structured Products
Plasticslaan 1
PO Box 117
NL - 4600 AC Bergen op Zoom
Tel. (31) (164) 29 27 42
Fax (31) (164) 29 19 86

Reino Unido

GE Plastics Ltd
Old Hall Road
Sale
Cheshire M33 2HG
Tel. (44) (161) 905 50 01
Fax (44) (161) 905 50 04

Italia

General Electric Plastics Italia S.p.A.
Viale Brianza 181
I - 20092 Cinisello Balsamo (Mi)
Tel. (39) (02) 618 342 61
Fax. (39) (02) 618 342 09

Alemania

General Electric Plastics GmbH
Eisenstraße 5
D - 65428 Rüsselsheim
Tel. (49) (61 42) 601 101
Fax (49) (61 42) 601 259

España

GET sl (Gestión y Especificaciones Técnicas)
Agente Oficial España y Portugal
C/Girona, 67, 3º-2a
08009 Barcelona
Tel. (34) (93) 488 03 18
Fax (34) (93) 487 32 36

Francia

General Electric Plastics France S.à.R.L.
Z.I. de St. Guénault B.P. 67
F - 91002 Evry-Cedex
Tel. (33) (1) 60 79 69 00
Fax (33) (1) 60 79 69 21



La información, las recomendaciones y los consejos incluidos en este documento o dados por General Electric Company, EE.UU., o cualquiera de sus filiales y afiliados o representantes autorizados, por escrito o verbalmente, se dan de buena fe, según su parecer y como resultado de procedimientos llevados a cabo. Los productos de General Electric Company o, si procede, de sus filiales o afiliados se venden bajo las condiciones de venta impresas en el dorso del acuse de recibo del pedido o de los albaranes, y que se pueden enviar previa petición. Ningún párrafo de este documento o documentos similares debe inducir al error de dar derecho a alterar, modificar, reemplazar o renunciar de las condiciones de venta. El usuario es el único responsable de estimar la viabilidad de los productos (incluidos los ensayos del producto acabado en el entorno adecuado), para el uso al que vayan destinados.

Puesto que General Electric Company, ni sus filiales ni afiliados ni representantes autorizados pueden supervisar el uso final que el usuario da al producto, tal uso es responsabilidad única y total del usuario. General Electric, sus filiales y afiliados eximen toda responsabilidad procedente de pérdidas causadas por una utilización incorrecta o defectuosa del producto.

La información, las recomendaciones y/o consejos incluidos en este documento no dan pie a la violación de las leyes de patente, ni otorgan licencia bajo ninguna ley de propiedad intelectual o patente de General Electric Company o cualquiera de sus filiales o afiliados, ni dan derecho a presentar una solicitud de patente.
Lexan® es una marca registrada de General Electric Co., EE.UU.